



# REPUBLIKA HRVATSKA

MINISTARSTVO GOSPODARSTVA I  
ODRŽIVOG RAZVOJA

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš  
i održivo gospodarenje otpadom

KLASA:UP/I 351-02/23-45/8

URBROJ: 517-05-1-3-1-23-3

Zagreb, 31. kolovoza 2023.

Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja, OIB: 19370100881, na temelju članka 110. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18), povodom zahtjeva operatera, ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o., Poduzetnička zona Pićan Jug 130 Zajci, Potpićan, OIB: 68329725135, za izmjenom i dopunom uvjeta okolišne dozvole zbog promjene u radu postrojenja ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o., donosi

## RJEŠENJE O IZMJENI I DOPUNI UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE - NACRT -

**I. Knjiga uvjeta iz točke II.1. rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I 351-03/12-02/76, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-33 od 10. rujna 2013. godine, rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-03/16-02/29, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-32 od 1. travnja 2020. godine, rješenja o dopuni okolišne dozvole, UP/I 351-03/16-02/29, URBROJ: 517-03-1-3-1-21-36 od 15. veljače 2021. godine, rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-02/21-45/08, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-8 od 11. travnja 2022. godine i rješenja o ispravku pogreške u rješenju, KLASA: UP/I 351-03/21-45/08, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-9 od 28. travnja 2022. godine, za postrojenje ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o. u Potpićanu, mijenja se i glasi:**

- U uvjetu 1.1. mijenja se poglavlje „*Taljenje u kupolnoj peći*“ i glasi:

### **„Taljenje u kupolnoj peći**

Zgrada kupolne peći (300 na Prilogu 3.) je središnji objekt u kojem je smješten glavni dio tehnološke opreme: kupolna peć, stroj za pređenje i vrteća komora u kojima se odvija proces taljenja sirovine i proizvodnja primarne kamene vune, naknadni spaljivač CO, postrojenje za smanjenje sumpora suhim postupkom (DeSOx), filteri zraka i otpadne tehnološke vode te tretman za obradu industrijske vode. Također je u zgradi kupolne peći smještena kontrolna soba iz koje se vrši nadzor i upravljanje nad cjelokupnim procesom proizvodnje kamene vune.

Jedna šarža punjenja kupolne peći u određenim omjerima sadrži vulkansko kamenje, brikete i koks. Ulazak sirovina i koksa u kupolnu peć obavlja se pod negativnim tlakom. Kontrola

procesa izgaranja (taljenja) provodi se regulacijom zraka, kisika i tlaka. Proces se kontinuirano optimizira, provodi se kontinuirani nadzor emisija i praćenje sastava ulaznih materijala u kupolnu peć (kontrola izgaranja i izbor goriva) (GLS, tehnika 2. i 57.).

Otpadni plinovi kupolne peći pročišćavaju se na DeSOx postrojenju za smanjenje sumpora suhim postupkom upuhivanjem reagensa u obliku praha u struju dimnih plinova i zatim na postrojenju za otprašivanje (vrećasti filter) (GLS, tehnika 59. i 60.) (uvjet 1.2.4.). Pepeo pomiješan s reagensom koji je vezao sumpor u krutom obliku nastao pročišćavanjem otpadnih plinova kupolne peći skladišti se u zatvorenom spremniku tj. silosu (GLS, tehnika 3.) ili se skuplja u vrećama koje mogu zaprimiti do dva kubika pepela. Ispravan rad vrećastog filtra nadzire se praćenjem diferencijalnog tlaka (GLS, tehnika 56.) i kontinuiranim mjerenjem emisija prašine na ispustu kupolne peći br. 1.1. (Prilog 1.) (uvjet 1.2.4.). Koriste se zatvoreni sustavi ekstrakcije zraka iz kupolne peći, zatvoreni transportni sustav i zatvoreni sustav vrećastih filtera (GLS, tehnika 3.). U procesu taljenja sirovina, postotak ispušnih plinova CO i H<sub>2</sub>S smanjuje se na 5% (CO) odnosno 1% (H<sub>2</sub>S) primjenom spaljivača opremljenog gorionikom za termalnu oksidaciju (uvjet 1.2.3.). Otpadni plinovi se nakon spaljivanja ispuštaju preko ispusta br. 1.1. (Prilog 1.). Učinkovito spaljivanje plinova CO i H<sub>2</sub>S postiže se radom spaljivača unutar zadanih procesnih vrijednosti, praćenjem temperatura, podtlaka, volumnog udjela kisika i volumnog udjela ugljičnog monoksida u komori spaljivača. Cijelo postrojenje je opremljeno predalarmima i alarmima kako bi se mogućnost izvanredne situacije te povećanje emisija u zrak svelo na minimum (GLS, tehnika 8. i 61.). Radi održavanja stabilnosti taljenja povremeno se crpi, iz dna kupolne peći, tekuće željezo i dio taline koja se nakon hlađenja usitnjava i izdvaja od željeza. Željezo se prodaje dok se ostatak materijala vraća u proces proizvodnje kroz brikete (GLS, tehnika 14.).“

- U uvjetu 1.1. mijenja se poglavlje „*Priprema ostalih materijala za proizvodnju briketa*“ i glasi:

#### **„Priprema ostalih materijala za proizvodnju briketa**

Osim kamene vune, materijali nastali u proizvodnji kamene vune koji se dopremaju vanjskom suradniku radi proizvodnje briketa su krute čestice izdvojene iz otpadnih plinova peći za taljenje (leteći pepeo), mulj iz procesa pročišćavanja oborinske vode separatora i taložnica iz procesa proizvodnje proizvoda iz kamene vune, neiskorištena talina te izdvojena sitna granulacija briketa i kamena. Proizvedeni briketi koriste se ponovo u procesu proizvodnje proizvoda kamene vune (GLS, tehnika 14.). Uvođenjem novog DeSOx postrojenja za smanjenje sumporovih oksida u otpadnim plinovima suhim postupkom, sakupljeni pepeo s vrećastih filtera, koji sadrži produkte reakcije s reagensom (NaHCO<sub>3</sub>) za hvatanje oksida sumpora (SOx), povremeno neće biti reciklabilan zbog akumuliranog sumpora u koncentraciji koja ne dozvoljava recikliranje. Mješavinu će biti potrebno predati ovlaštenim tvrtkama za sakupljanje opasnog otpada.“

- U uvjetu 1.1. mijenja se poglavlje „Skladištenje sirovina i ostalih tvari“ i glasi:  
 „Skladištenje sirovina i ostalih tvari

Tablica 1. - Sirovine i materijali

Red. br.	Postrojenje	Sirovine, sekundarne sirovine, druge tvari	Kapacitet potrošnje
1.	Kupolna peć	Kamen (eruptivne stijene,) (bazalt/dijabaz/gabro i dr.)	99.000 t
		Koks	25.000 t
		Cementni briketi (šljaka i dolomit, boksit, hematit ili limonit, otpadna vuna, leteći pepeo, sitni bazalt, sitni briketi i sl.)	Briketi: 99.000 t Šljaka, dolomit: 40.000 t
		Kisik u bocama	40 t
		Kisik u tanku	3.500 t
		Ostatak materijala za taljenje iz kupolne peći	10.000 t
		Reagens za smanjenje sumpora (NaHCO <sub>3</sub> )	1.600 t
2.	Vrteća komora	Fenol-formaldehidna smola (vodena otopina)	15.000 t
		Amonij hidroksid (24%-tna otopina)	1.500 t
		Amonijev sulfat (vodena otopina)	1.500 t
		Silan	150 t
		Glukoza (dekstroza)	1.700 t
		Mineralno ulje za impregnaciju	500 t
		Procesna voda	U zatvorenom recirkulacijskom krugu
		CO <sub>2</sub> (suhi led) – za čišćenje	1.500 t
		KO aditiv	200 t
		Silikon	15 t
3.	Reverzna osmoza	Natrij hidroksid	5-7 t
		Natrij klorid	72 t
4.	Tvornica - vozila	Diesel gorivo	300.000 l
5.	Spaljivači	Prirodni plin	5,000.000 m <sup>3</sup>

Tablica 2. - Skladišne jedinice

Rr. br.	Prostori za skladištenje, privremeno skladištenje, rukovanje sirovinama, proizvodima i otpadom	Kapacitet	Opis
<b>1.</b>	<b>Zgrada pripreme sirovine (zgrada 200 na Prilogu 3.)</b>		
1.1	Vanjsko skladište sirovine i koksa (210)	4 x 400 m <sup>2</sup> 3 m visine	Vanjsko skladište sirovine i koksa namijenjeno je za skladištenje kamena, briketa i koksa. Sastoji od četiri otvorene ćelije. Svaka ćelija je pregrađena zidom visine 3 m i dužine 15 m. Vanjski zidovi ćelija i pregradni zidovi ćelija su armirano-betonski. Ćelije namijenjene za skladištenje koksa i briketa su natkrivene nadstrešnicom. Skladištenje sirovina u čvrstom stanju obavlja se na

			betoniranim podlogama s kontroliranom odvodnjom oborinskih voda ( <i>GLS, tehnika 3.</i> ).
1.2	Priprema i doziranje sirovine (220)	2 silosa za koks (160 m <sup>3</sup> ) 2 silosa za kamen (160 m <sup>3</sup> ) 2 silosa za brikete (160 m <sup>3</sup> )	Namjena objekta pripreme i doziranja sirovine (220) je smještaj silosa, transportera za punjenje silosa, sustava za transport i doziranje kamene sirovine, briketa i koksa za punjenje kupolne peći ( <i>GLS, tehnika 3.</i> ).
1.3	Prihvatna stanica (230)	Volumen usipnog koša 60 m <sup>3</sup>	Namjena prihvatne stanice je smještaj opreme za prijem i transport sirovina i koksa u silose sirovine. Prihvatna stanica se sastoji od prostora u kojem je smješten usipni koš, transporter i dizalica, te pomoćne prostorije ( <i>GLS, tehnika 3.</i> ).
1.4	Zgrada mlina (240)	Tlocrtna dimenzija 30,2 x 24,55 m Spremnik za prijem vune 100 m <sup>3</sup>	Zgrada mlina namijenjena je za prijem vune, mljevenje vune i skladištenje samljevene vune ( <i>GLS, tehnika 3.</i> ).
1.5	Skladište veziva (250)	3 spremnika (50 m <sup>3</sup> ) fenol formaldehidna smola 1 spremnik (50 m <sup>3</sup> ) K0 aditiv 1 spremnik (50 m <sup>3</sup> ) dekstroza 1 spremnik (50 m <sup>3</sup> ) amonij sulfat 1 spremnik (50 m <sup>3</sup> ) mineralno ulje 1 spremnik (0,5 m <sup>3</sup> ) silan 1 spremnik (40 m <sup>3</sup> ) amonijačna voda 1 spremnik (10 m <sup>3</sup> ) diesel Spremnik za miješanje (pripremu) aditiva (10 m <sup>3</sup> ) Spremnik za cirkulaciju aditiva (16 m <sup>3</sup> )	Skladište veziva objekt koji se sastoji od zatvorenog i natkrivenog dijela. Zatvoreni dio objekta je tlocrtnih dimenzija 30,2 x 14,7 m, u dijelu gdje su spremnici ukopan 0,8 m, visine 8,5 m, a namijenjen za skladištenje veziva, amonij sulfata i mineralnog ulja u vertikalnim cilindričnim spremnicima. Natkriveni dio objekta je tlocrtnih dimenzija cca 24,8 x 10 m, visine dijelom 6 m, a dijelom 3,5 m, a namijenjen je za smještaj spremnika amonijačne vode, postaju diesel goriva te kao pretakalište veziva i njegovih komponenti, diesel goriva i mineralnog ulja. Diesel gorivo se skladišti u ukopanom spremniku Diesel goriva opremljenom svom potrebnom opremom. Površine oko zgrade tekućih sirovina su asfaltirane ili betonirane ( <i>EFS, poglavlja 5.1.1., 5.2., 5.2.2.1., 5.2.2.3., 5.2.2.4. i 5.2.2.5. i GLS, tehnika 12.</i> ).  Skladištenje tekućih materijala, tekuće kemikalije i aditivi koji se koriste u procesu proizvodnje kao vezivo ili kod tretmana industrijskih voda (fenoli, formaldehid, urea, silan, amonijev sulfat, glukoza, K0 aditiv, silikon, natrijev hidroksid i mineralno ulje) skladište se u ambalaži ili u označenim namjenski dizajniranim odvojenim spremnicima opremljenim svom potrebnom armaturom pod kontroliranim temperaturnim uvjetima (toplinski izolirani) pod atmosferskim tlakom u natkrivenim ili zatvorenim prostorima zaštićenim od sunca i s vodonepropusnom podlogom otpornom na kemikalije i habanje ili u betonskim vodonepropusnim tankvanama koja može primiti sadržaj spremnika u slučaju akcidenta kako bi se onemogućilo nekontrolirano istjecanje istih u internu kanalizaciju ili okoliš ( <i>GLS, tehnika 4., EFS, poglavlja 5.1.1., 5.1.1.1., 5.1.1.3., 5.2., 5.2.2.1., 5.2.2.3., 5.2.2.4. i 5.2.2.5.</i> ).
<b>2.</b>	<b>Zgrada kupolne peći (zgrada 300 na Prilogu 3.)</b>		
2.1	Dnevna skladišta veziva s formaldehido	Dnevni spremnici 1 x 3 m <sup>3</sup> veziva 1 x 3 m <sup>3</sup> procesne vode	Koristi se za prihvatanje dnevnih količina veziva pripremljenog u zgradi za pripremu sirovina (zgrada 200 na Prilogu 3.)

	m, mineralnog ulja i procesne vode	1 x 1 m <sup>3</sup> mineralnog ulja	
2.2	Dnevna skladišta veziva bez dodanog formaldehida	Dnevni spremnici za 4 aditiva 4 x 1,5 m <sup>3</sup> (razrijeđeni silan, razrijeđeni silikon, K0 i glukoza (dekstroza))	Finalna priprema veziva se vrši u zgradi kupolne peći (zgrada 300 na Prilogu 3.) gdje se nalaze dnevni spremnici
2.3	Spremište procesne vode	2 x 25 m <sup>3</sup> spremnik 1 x 50 m <sup>3</sup> spremnik	Postrojenje za pročišćavanje procesne vode je smješteno u zgradi kupolne peći (zgrada 300 na Prilogu 3.) odmah pored filtera vrteće komore. Postrojenje se sastoji od prihvatne posude za otpadnu vodu za filtriranje (50 m <sup>3</sup> ), filtera, i spremnika pročišćene vode (2x25m <sup>3</sup> )
2.4	Spremnik pepela s reagensom koji je vezao sumpor u krutom obliku	100 m <sup>3</sup>	Leteći pepeo s reagensom (NaHCO <sub>3</sub> ) koji je vezao sumpor u krutom obliku izdvojen iz dimnih plinova u vrećastom filtru za obradu dimnih plinova iz kupolne peći i koji se posebno sakuplja u spremniku kapaciteta 100 m <sup>3</sup> .
2.5	Skladište vreća pepela s reagensom koji je vezao sumpor u krutom obliku	20 m <sup>2</sup>	Leteći pepeo s reagensom (NaHCO <sub>3</sub> ) koji je vezao sumpor u krutom obliku izdvojen iz dimnih plinova u vrećastom filtru za obradu dimnih plinova iz kupolne peći i koji se posebno sakuplja u vrećama zapremine do 2 m <sup>3</sup>
2.6	Spremnik O <sub>2</sub> i spremnik CO <sub>2</sub> (suhi led za čišćenje)	1 spremnik O <sub>2</sub> (20 m <sup>3</sup> ) 1 spremnik CO <sub>2</sub> (30 m <sup>3</sup> )	Kisik se koristi za postizanje boljeg izgaranja u procesu taljenja dok se CO <sub>2</sub> koristi za čišćenje vrteće komore.
2.7	Skladište boca kisika	36 boca	Kisikom iz boca se vrši otvaranje rupe na dnu kupolne peći za ispuštanje taline željeza iz kupolne peći.
2.8	Skladište kupolne šljake	Tlocrtne površine 485,02 m <sup>2</sup>	Za prihvrat ispuštenog željeza i taline s dna kupolne peći. Koristi se za izdvajanje željeza radi prodaje i vraćanja ohlađene taline u proces kroz brikete.
2.9	Silos reagensa za smanjenje sumpora	50m <sup>3</sup>	Silos reagensa služi za skladištenje reagensa koji se doprema kamionima cisternama u obliku finog praha te se pneumatskim transportom prekrcava u silos. Na vrhu silosa nalazi se otprašivač koji za vrijeme prekrcaja sprječava širenje prašine u okoliš.
<b>3.</b>	<b>Zgrada za sušenje i očvršćivanje (zgrada 400 na Prilogu 3.)</b>		
3.1	Silos za reciklažu kamene vune	1 spremnik 300 m <sup>3</sup>	Koristi se za prihvrat ostataka termički obrađene kamene vune nastale u proizvodnom procesu ili prihvata ostataka vune koja je došla s gradilišta ili od drugih kupaca.
3.2.	Hala za reciklažu kamene vune	Tlocrtne površine 233,65 m <sup>2</sup>	Za iskrcaj povrata ostataka kamene vune s gradilišta i drugih kupaca, prije reciklaže direktno u procesu ili kroz brikete. Građevina je poluotvorenog tipa.
4.	Zgrada hladnog kraja (500 na Prilogu 3.)	Tlocrtne površine triju konstruktivnih cjelina zgrade 500: - funkcionalni i konstruktivni nastavak zgrade 400 400 27.85 x 21.15 m.	Zgrada hladnog kraja (500) je prvenstveno namijenjena za finalnu obradu proizvoda i pakiranje te za kancelarije pratećeg proizvodnog osoblja, laboratorij i za pomoćne proizvodne pogone, tj. transformatorsku stanicu, strojarsku i elektro radionicu, skladišta rezervnih dijelova. Zgrada ima razvedeni tlocrt, konstruktivno podijeljen u tri cjeline.

		- proizvodna linija hladnog kraja 68,82 x 112,54 m - ostali prostori 23,22 x 112,54 m	
5.	Skladište povratne kamene vune	Tlocrtne površine 2000 m <sup>2</sup>	Koristi se za prihvat ostataka kamene vune s gradilišta i od ostalih kupaca koje se dalje šalju na reciklažu direktnim upujivanjem u predilice ili recikliranjem kroz brikete.
6.	Spremnik protupožarne vode	Spremnik protupožarne vode 500 m <sup>3</sup> Cirkulacijski spremnik protupožarne vode 50 m <sup>3</sup>	Za protupožarne potrebe koristi se voda iz bunara akumulirana u spremniku.
7.	Skladište ambalaže (zgrada 700 na Prilogu 3.)	Tlocrtne dimenzije 30 x 20 m	Zgrada skladišta (700) namijenjena je za skladištenje ambalaže i ostalih pomoćnih materijala.
8.	Skladište zapaljivih tekućina	Kontejner 15 m <sup>2</sup>	Ispred zgrade skladišta ambalaže (700) nalazi se atestiran kontejner s tankvanom za potrebe skladištenja zapaljivih tekućina ( <i>EFS, poglavlja 5.1.1., 5.1.1.1., 5.1.1.3., 5.2., 5.2.2.1., 5.2.2.3., 5.2.2.4. i 5.2.2.5.</i> ).
9.	Otvoreno skladište gotovih proizvoda	Tlocrtne površine 53754 m <sup>2</sup>	Skladište kapaciteta skladištenja oko 3500 tona gotovog proizvoda
10.	Proširenje otvorenog skladišta gotovih proizvoda	Tlocrtne površine skladišta 23955 m <sup>2</sup>	Budući prostor za skladištenje gotovih proizvoda
11.	Kontejner opasnog otpada	1 kontejner (36 m <sup>3</sup> )	
12.	Kontejneri za željezo, drvo, folije, papir, komunalni otpad i spremišta za neopasni otpad i komunalni otpad	1 kontejner za željezo (20 m <sup>3</sup> ) 1 kontejner za drvo (25 m <sup>3</sup> ) 1 kontejner za folije (28 m <sup>3</sup> ) 2 kontejnera za papir i karton (1,1 m <sup>3</sup> ) Spremišta za karton (20 m <sup>3</sup> ) Spremišta za neopasni otpad (36 m <sup>3</sup> ) 2 kontejnera za komunalni otpad (1,1 m <sup>3</sup> )	

“

- Prilog 2. Dijagram toka i Prilog 3. Plan s prikazom proizvodnih i skladišnih jedinica se zamjenjuju sa novim Prilogom 2. Dijagram toka i Prilogom 3. Plan s prikazom proizvodnih i skladišnih jedinica, koji su sastavni dio ovog rješenja.

II. Ovo rješenje se objavljuje na internetskim stranicama Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja.

III. Ovo rješenje se dostavlja u Očevidnik okolišnih dozvola.

### Obrazloženje

Operater postrojenja, ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o. iz Potpićana, podnio je dana 12. srpnja 2023. godine zahtjev za izmjenom i dopunom uvjeta rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I 351-03/12-02/76, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-33 od 10. rujna 2013. godine, rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-03/16-02/29, URBROJ: 517-03-1-3-1-20-32 od 1. travnja 2020. godine, rješenja o dopuni okolišne dozvole, UP/I 351-03/16-02/29, URBROJ: 517-03-1-3-1-21-36 od 15. veljače 2021. godine, rješenja o izmjeni i dopuni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I 351-02/21-45/08, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-8 od 11. travnja 2022. godine i rješenja o ispravku pogreške u rješenju, KLASA: UP/I 351-03/21-45/08, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-9 od 28. travnja 2022. godine zbog planirane promjene u radu postrojenja. Izmjena se odnosi na ugradnju postrojenja za smanjenje emisija sumporovog dioksida u otpadnim plinovima nastalih u procesu taljenja u kupolnoj peći. Kao razlog uvođenja sustava odsumporavanja operater navodi održavanje polusatnih vrijednosti emisija SO<sub>x</sub> ispod propisane granične vrijednosti emisija (1.700 mg/Nm<sup>3</sup>). Sustav za odsumporavanje će u otpadne plinove raspršivati adsorbens natrijev hidrogenkarbonat koji je razvijen za suhu neutralizaciju dimnih plinova nastalih u procesu izgaranja koji sadrže kisele onečišćujuće tvari SO<sub>x</sub>, HF i HCl. Sustav za odsumporavanje će biti integrirano sa postojećim sustavom za pročišćavanje otpadnih plinova.

Za namjeravanu promjenu je proveden postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja na okoliš i izdano rješenje, KLASA: UP/I 351-03/22-09/99, URBROJ: 517-05-1-2-22-13 od 16. studenoga 2022. godine, prema kojem nije potrebno provesti postupak procjene utjecaja na okoliš i postupak glavne ocjene prihvatljivosti za ekološku mrežu.

Ministarstvo nalazi da je zahtjev za izmjenom i dopunu uvjeta okolišne dozvole opravdan.

O zahtjevu je na propisan način informirana javnost i zainteresirana javnost objavom informacije, KLASA: UP/I-351-02/23-45/8, URBROJ: 517-05-1-3-1-23-2 od 31. kolovoza 2023. godine, na internetskoj stranici Ministarstva.

Ministarstvo nije zatražilo mišljenja nadležnih tijela temeljem članka 22. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, broj 8/14 i 5/18, dalje u tekstu: Uredba) obzirom da je promjena u postrojenju takve prirode da se ne mijenjaju uvjeti sastavnica okoliša niti se ne uvode novi izvori emisija u okoliš za koje bi bilo potrebno odrediti uvjete temeljem posebnih propisa.

Tijekom ispitnog postupka utvrđeno je da su promjene uvjeta u skladu s odredbama Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18, dalje u tekstu: Zakon), Uredbe i posebnih propisa za sastavnice okoliša te se može pristupiti izradi nacrtu rješenja.

Zbog planiranih promjena u tehnološkom procesu potrebno je dopuniti poglavlja *Taljenje u kupolnoj peći*, *Priprema ostalih materijala za proizvodnju briketa* i *Skladištenje sirovina i ostalih tvari* u uvjetu 1.1. Procesne tehnike. Također, zbog navedene promjene potrebno je priložiti i nove Priloge 2. i 3.

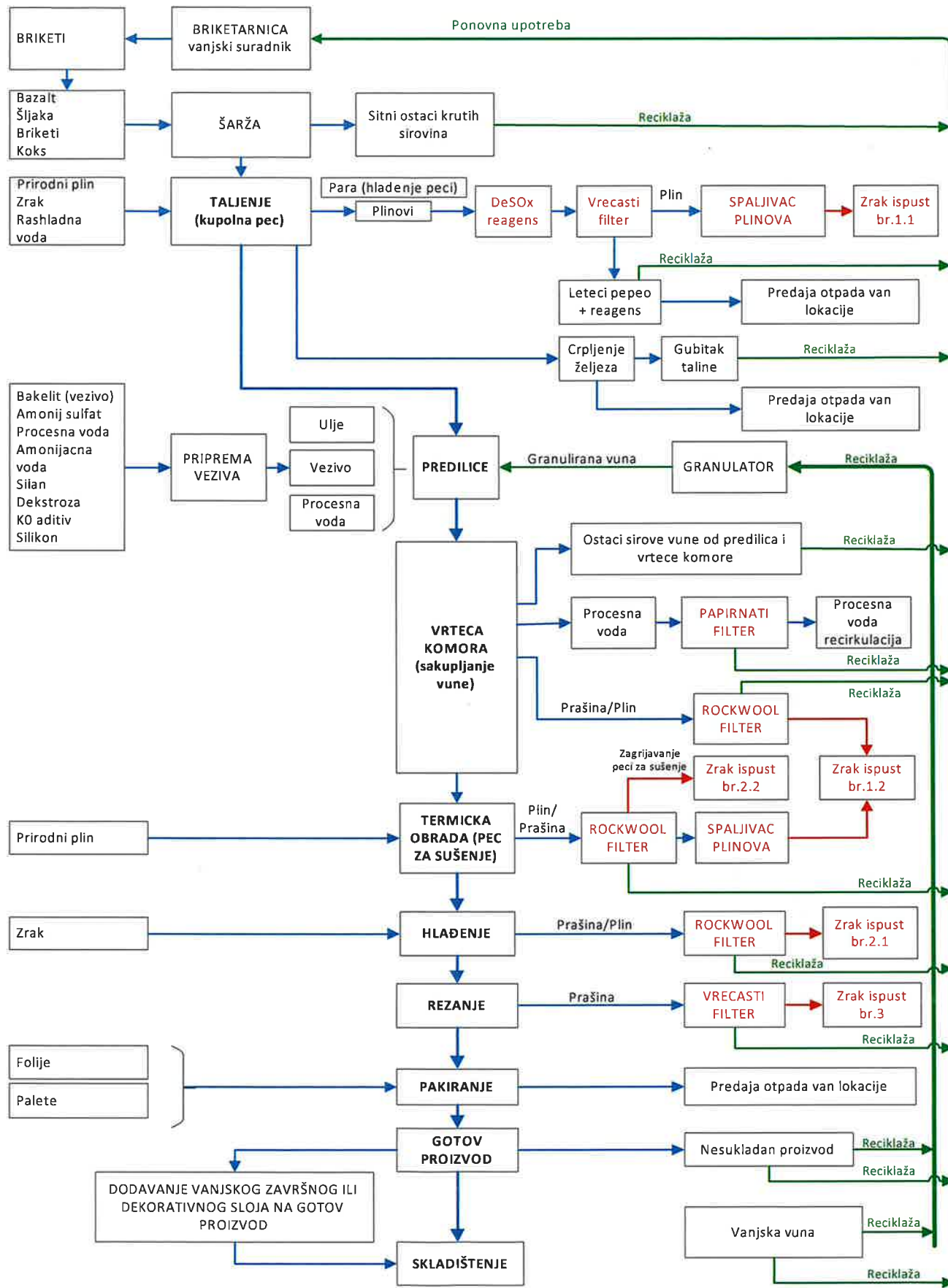
Točka II. izreke rješenja se temelji na odredbama članka 18. stavka 6. Uredbe.

Točka III. izreke rješenja se temelji na odredbama članka 119. Zakona.

Temeljem svega navedenog utvrđeno je kao u izreci rješenja.



## Prilog 2. Dijagram toka



Prilog 3. Plan s prikazom proizvodnih i skladišnih jedinica

